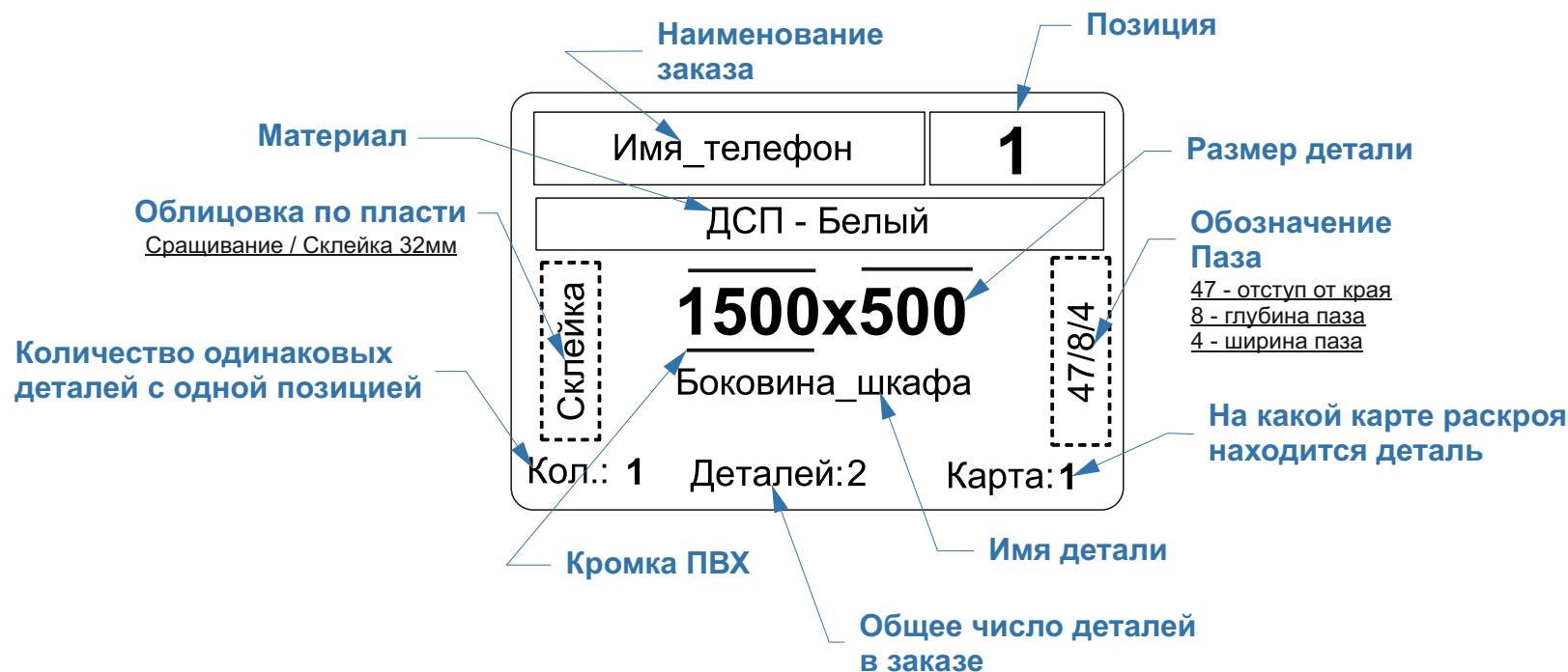


Расшифровка параметров указанных на ЭТИКЕТКИ



Условия формирования заказа перед передачей на производство

Наименование заказа - указывается в “параметры изделия” в графе “наименование”. Не более 20символов.

Имя детали - Задается в окне “свойства” графа “Имя”. Имя может быть любое но не длиннее 20 символов.

Позиция - обязательно использовать кнопку “проверить позиции”  в случае ошибки “расставить позиции заново” 

Обозначение паза - Этот параметр указывается в пункте “Пазы и Редактирование контура”  в графе “Обозначение”

Кромка ПВХ - Обязательно поставить галочки “Подрезать” и “Добавить припуск” на толщину облицовки.

Эти параметры находятся в “Облицовывание кромки”  Так как на производстве используется Кромкооблицовочный станок с прифуговкой для этого мы сначала добавляем свес на толщину кромки затем снимаем его при закатке ПВХ и деталь получается в размер указанный на этикетки.

Материал - Задается в пункте “Материал”  или “Замена материала” 

Облицовка по пласти - Для сращенных панелей обязательно использовать пункт “Олицовывание пласти”  в иных случаях детали будут рассматриваться как отдельные элементы.

Количество одинаковых деталей / Общее число деталей / Номер карты - Задается автоматически